

Mycoflex Resyst Adhesive

Duromerkleber zum Einkleben von Fugenformteilen des Mycoflex-Resyst-Systems



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Gebrauchsfertiges 2-Komponenten Duromerharz auf Epoxidbasis
- Hoch chemikalienbeständig
- Thixotrop, standfest, spachtelbar
- Gut haftend auf trockenen bis mattfleuchten mineralischen Oberflächen sowie trockenen offenporigen Polymerschäumen
- Schnelle Festigkeitsentwicklung

ANWENDUNGSGEBIETE

- Kleber für Formteile des Mycoflex-Resyst-Systems mit den Fugenflanken sowie der Längsstöße
- Klebeaufgaben mit Anforderungen an hohe Chemikalienbeständigkeit bei kleinen Spaltmaßen
- REACH-bewertete Expositionsszenarien: Wasserkontakt periodisch, Inhalation periodisch, Verarbeitung

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung: Die Klebeflächen müssen sauber und frei von allen losen Teilen, Staub, Öl und sonstigen trennend wirkenden Stoffen sein. Zementschlämme an der Oberfläche ist zu entfernen. Fugenflanken sind durch Diamantschneiden mit einer mit zwei Diamantblättern besetzten Mauerschlitzzfräse oder einem vergleichbaren Fugenschneider als Parallelschnitt mit der vorgesehenen Fugenbreite vorzubereiten. Ausbruchstellen sind vorher mineralisch oder mit Epoxidharzmörtel zu reprofiliert und müssen eine ausreichende Festigkeit haben. Die Verarbeitungshinweise der dafür verwendeten Produkte sind zu beachten. Die Oberflächenzugfestigkeiten des Untergrundes müssen den einschlägigen technischen Regelwerken entsprechen.

Mischen der 1 kg Ringpull Dosen: Mycoflex Resyst Adhesive wird in mengenmäßig aufeinander abgestimmten Gebinden geliefert. Stamm- (Komp. A) und Härterkomponente (Komp. B) sind sorgfältig unter Verwendung langsam laufender Rührwerke (200 - 400 U/min, z.B. Akkuschauber mit Rondenmischer) homogen miteinander zu vermischen, bis eine einheitliche Farbe (auch in den Randbereichen der Mischdose) gegeben ist. Um auch Material am Dosenboden optimal zu durchmischen, empfiehlt sich zwischenzeitliches Umtopfen in ein sauberes Gebinde geeigneter Größe samt anschließendem weiteren Mischen. Eine vollständige Entleerung der Einzelgebinde ist zur Einhaltung des Mischungsverhältnisses sowie aus ökologischen Gründen unerlässlich.

Verarbeitung: Die Formteile des Mycoflex-Resyst-Systems sind zunächst trocken auszulegen und die Längen anzupassen. Die Schnitte sind unter einem Winkel von 60° als Schrägschnitte auszuführen. Bei der Verarbeitung aus der Kartusche wird zum Auspressen des Klebers der mitgelieferte Statikmischer auf die Kartusche aufgesetzt, mit dem Überwurfring arretiert und in das Austragsgerät eingesetzt. Der Betriebsdruck des Austragsgerätes ist entsprechend der gewünschten Austragsmenge zu reduzieren. Falls die Verarbeitung für mehr als 10 Minuten unterbrochen wird, muss der Statikmischer erneuert werden. Angebrochene Kartuschen sind mit der Originalkappe zu verschließen und können zeitnah weiterverarbeitet werden. Bei der Verarbeitung aus der 1 kg Ringpulldose kann der Kleber direkt mit dem Japanspachtel oder einem Pinsel auf die Profilflanke aufgetragen werden. Der Kleber wird zunächst entlang der Oberkante beider Fugenflanken aufgetragen, unmittelbar danach werden die Formteile in die Fuge eingesteckt und ca. 10 mm tief eingedrückt. Anschließend wird der Kleber auf die Schnittflächen der Profile aufgetragen und z.B. mit einem Japanspachtel vollflächig verteilt. Das Fugenformteil wird bündig mit der Oberkante der Fuge eingedrückt, austretender Kleberüberschuss ist im Frischzustand zu entfernen. Die angeschrägten Längsstöße zwischen den Formteilen sind in gleicher Weise vollflächig mit Kleber zu benetzen und unter leichter Vorspannung in Längsrichtung der Fuge einzubauen.

Gerätereinigung: Innerhalb der Verarbeitungszeit können alle Arbeitsgeräte mit MC-Cleaner eco gereinigt werden. An- oder ausgehärtetes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

Zusätzliche Hinweise: Die Auftragsmengen/Verbräuche sind von der Fugegeometrie und der Untergrundbeschaffenheit abhängig, so dass sich Mehr- oder Minderverbräuche ergeben können. Chemische Beanspruchung und Lichteinwirkungen können zu Farbtonveränderungen führen, die die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinflussen. Mycoflex Resyst Adhesive ist gemäß Gefahrstoffverordnung kennzeichnungspflichtig. Die Hinweise auf den Liefergebinden und in den Sicherheitsdatenblättern sind bei der Verarbeitung zu beachten.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngroße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Volumenteile	2 : 1	Komp. A : Komp. B
Dichte	g/cm ³	1,2	
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 20	
Verbrauch	g/m	ca. 100 - 150	Richtwert für 45 mm Fugentiefe
Konsistenz		thixotrop	standfest bis 0,5 mm
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 8 ≤ 30	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
	%	≤ 85	rel. Luftfeuchte
Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.			
Gerätereinigungsmittel	MC-Verdünnung EP		
Farbton	transparent		
Lieferform	400 ml Doppelkammerkartusche im Volumenverhältnis 2 : 1, im Karton zu 8 Stück mit 10 Statikmischern; 1 Kg Ringpull Dosen im Karton zu 4 Stück		
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 0°C und 20°C in trockener Umgebung mindestens 24 Monate lagerfähig.		
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.		

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: RE30

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300016907]